

## Секция комбинированного решетчатого ограждения «ЗС-20» (НТБМ.425711.019-00.10)

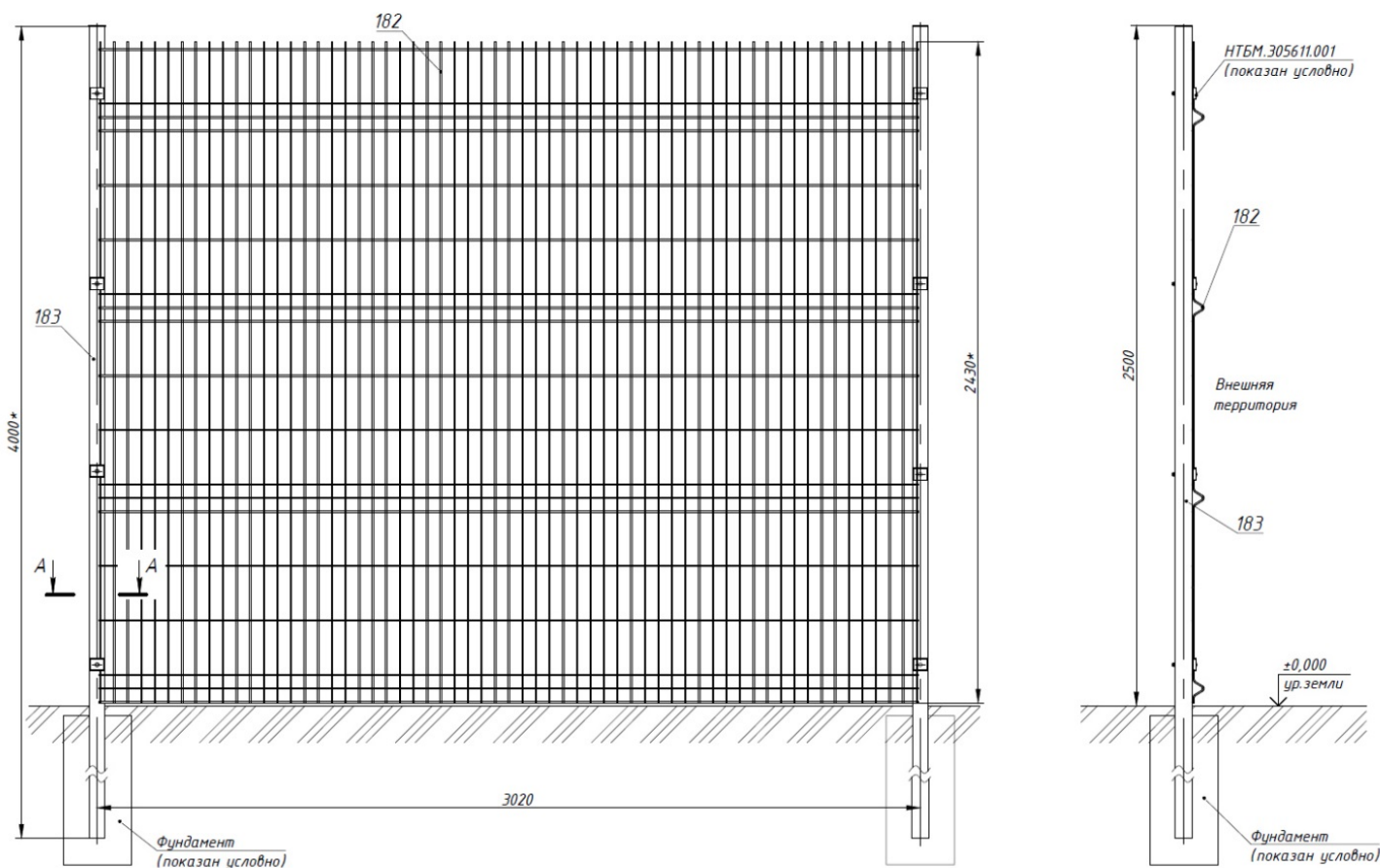
Сигнализационное ограждение «ЗС-20» предназначено для создания физического препятствия и размещения на нем периметровых средств обнаружения с целью регистрации фактов (попыток) несанкционированного проникновения на территорию охраняемых объектов и выдачи тревожных извещений.

### Основные характеристики ЗС-20 НТБМ.425711.019-00.10

- высота секции ограждения – 2,43 м;
- ширина секции ограждения – 3,0 м;
- размер ячейки полотна ограждения – 50x200 мм;
- толщина прутка ограждения – не менее 5,0 мм;
- наличие козырькового ограждения – да, комплектуется дополнительно по отдельному заказу;
- тип козырькового ограждения – объемная спираль АКЛ500, АКЛ600, АКЛ900; плоская спираль ПББ500, ПББ600, ПББ900 (тип определяется требованиями Заказчика)

### Состав

- столб 62x55x4000 под бетонирование с заглушкой в комплекте – 1 шт.;
- панель 3D 2,43x3,0 м, (50x200) – 1 шт.;
- комплект крепления (скоба, болт М6x85, шайба, гайка М6 антиванд.) – 4 шт.



### Особенности

Ограждение ЗС-20 НТБМ.425711.019-00.10 представляют собой конструкцию из оцинкованного стального прутка диаметром не менее 5 мм с размерностью ячейки полотна ограждения не от 50x150 мм до 50x230 мм.

Поверхность металла ограждения ЗАО «ИнТех» перед нанесением финишного слоя полимерного покрытия проходит 9-ти стадийную обработку, включающую не только зачистку металла и обезжиривание,

но и грунтование кремнийорганическим полимером (технология OXILAN), полностью исключая коррозию. Данная технологическая операция не характерна для большинства выпускаемых в России заграждений подобного типа и обеспечивает не менее чем 10-летний срок службы без проявления следов коррозии.

При производстве заграждения применяется бесконтактная сварка СМТ (ColdMetalTransfer) – холодная сварка, способствующая уменьшению выгорания цинка с поверхности металла и исключению коррозии в точках сварки.

Столбы заграждения выполнены из горячецинкового проката. Для исключения коррозии при изготовлении столбов не применяется сварка. Вместо сварки используется технология профилирования столбов без сварного шва с замковым соединением, гарантирует высокую прочность, сохраняет слой цинка и формирует дополнительное ребро жесткости.

Крепление панелей к столбам осуществляется специальными скобами с термокомпенсацией, исключая ослабление соединения в процессе эксплуатации при перепадах температуры окружающей среды.

Заграждение ЗАО «ИнТех» в 2009 г. успешно прошло цикл государственных испытаний и принято на снабжение Вооруженных Сил РФ (код КВТ МО-Г2 64 0304 Ф), а 20.02.2014 г. рекомендовано Министром обороны РФ к применению на периметрах воинских частей и военных городков как изделие, отличающееся высоким качеством и эксплуатационными характеристиками.

Заграждение (в т.ч. ворота и калитки) гарантированно обладают необходимыми сигнализационными свойствами для должной работы периметровых средств охраны. ЗАО «ИнТех» является разработчиком и держателем конструкторской документации, производителем и патентообладателем (Патент № 93434) всей собственной линейки комбинированных решетчатых сигнализационных заграждений.

