

Секция комбинированного решетчатого ограждения «ЗС-20» (НТБМ.425711.019-00.30)

Сигнализационное ограждение «ЗС-20» предназначено для создания физического препятствия и размещения на нем периметровых средств обнаружения с целью регистрации фактов (попыток) несанкционированного проникновения на территорию охраняемых объектов и выдачи тревожных извещений.

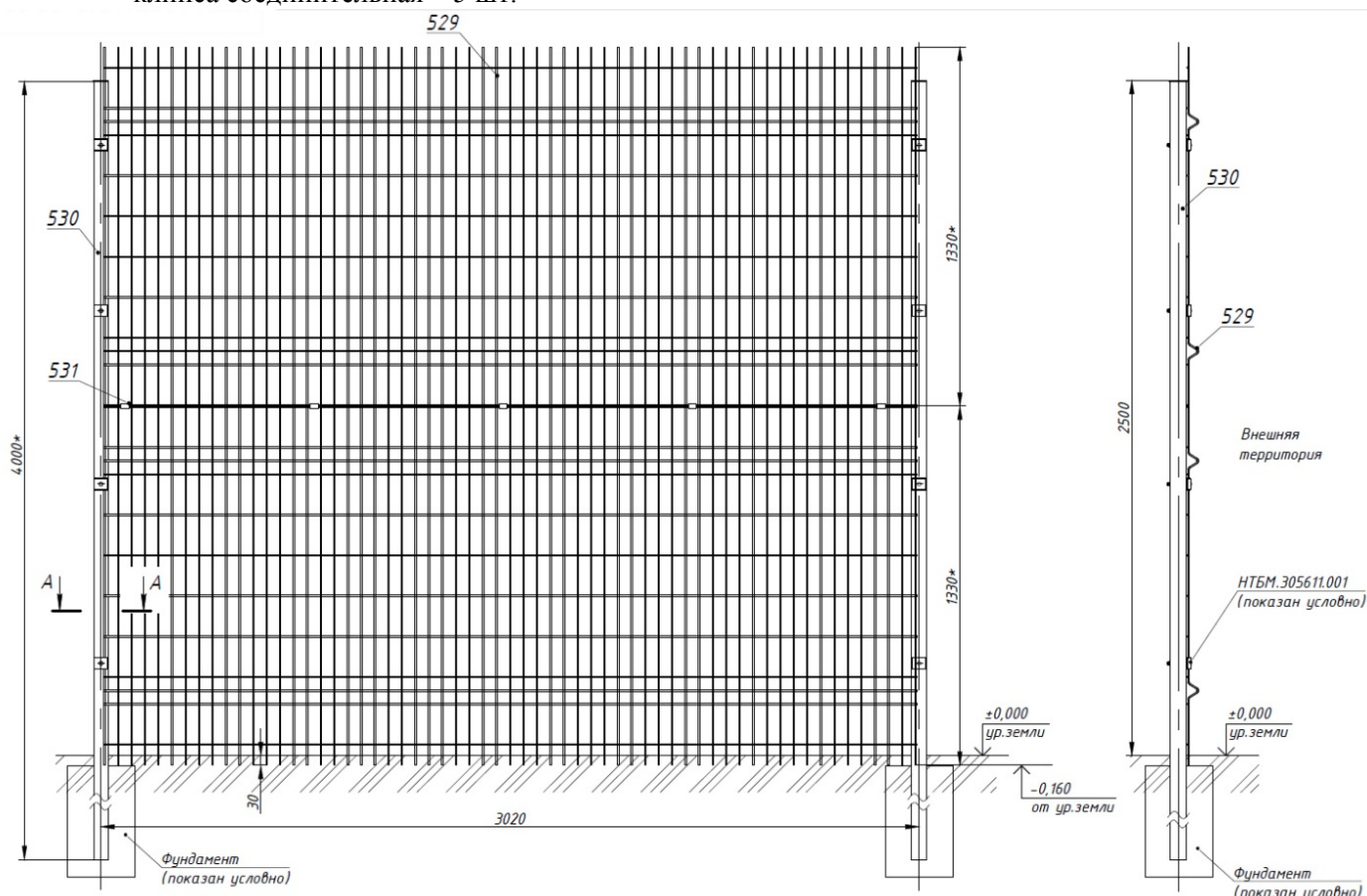
Основные характеристики

ЗС-20 НТБМ.425711.019-00.30

- высота секции ограждения – 2,66 м;
- ширина секции ограждения – 3,0 м;
- размер ячейки полотна ограждения – 50x150 мм;
- толщина прутка ограждения – не менее 5,0 мм;
- наличие козырькового ограждения – да, комплектуется дополнительно по отдельному заказу;
- тип козырькового ограждения – объемная спираль АКЛ500, АКЛ600, АКЛ900; плоская спираль ПББ500, ПББ600, ПББ900 (тип определяется требованиями Заказчика)

Состав

- столб 62x55x4000 под бетонирование с заглушкой в комплекте – 1 шт.;
- панель 3D 1,33x3,0 м, (50x150) – 2 шт.;
- комплект крепления (скоба, болт М6x85, шайба, гайка М6 антивандальная) – 4 шт.;
- клипса соединительная – 5 шт.



Особенности

Заграждение **ЗС-20 ИТБМ.425711.019-00.30** представляют собой конструкцию из оцинкованного стального прутка диаметром не менее 5 мм с размерностью ячейки полотна заграждения не от 50x150 мм до 50x230 мм.

Поверхность металла заграждения ЗАО «ИнТех» перед нанесением финишного слоя полимерного покрытия проходит 9-ти стадийную обработку, включающую не только зачистку металла и обезжиривание, но и грунтование кремнийорганическим полимером (технология OXILAN), полностью исключая коррозию. Данная технологическая операция не характерна для большинства выпускаемых в России заграждений подобного типа и обеспечивает не менее чем 10-летний срок службы без проявления следов коррозии.

При производстве заграждения применяется бесконтактная сварка CMT (ColdMetalTransfer) – холодная сварка, способствующая уменьшению выгорания цинка с поверхности металла и исключению коррозии в точках сварки.

Столбы заграждения выполнены из горячецинкованного проката. Для исключения коррозии при изготовлении столбов не применяется сварка. Вместо сварки используется технология профилирования столбов без сварного шва с замковым соединением, гарантирует высокую прочность, сохраняет слой цинка и формирует дополнительное ребро жесткости.

Крепление панелей к столбам осуществляется специальными скобами с термокомпенсацией, исключая ослабление соединения в процессе эксплуатации при перепадах температуры окружающей среды.

Заграждение ЗАО «ИнТех» в 2009 г. успешно прошло цикл государственных испытаний и принято на снабжение Вооруженных Сил РФ (код КВТ МО-Г2 64 0304 Ф), а 20.02.2014 г. рекомендовано Министром обороны РФ к применению на периметрах воинских частей и военных городков как изделие, отличающееся высоким качеством и эксплуатационными характеристиками.

Заграждение (в т.ч. ворота и калитки) гарантированно обладают необходимыми сигнализационными свойствами для должной работы периметровых средств охраны. ЗАО «ИнТех» является разработчиком и держателем конструкторской документации, производителем и патентообладателем (Патент № 93434) всей собственной линейки комбинированных решетчатых сигнализационных заграждений.

